### LITHOGRAPHY PROCESSING DEVICE

Patent number:

JP11165434

**Publication date:** 

1999-06-22

Inventor:

ISHIKAWA HIROSHI; ADACHI KOJI

Applicant:

**FUJI XEROX CO LTD** 

Classification:

- international:

B41J5/30; G06F3/12; G06T11/00; B41J5/30;

G06F3/12; G06T11/00; (IPC1-7): B41J5/30; G06F3/12;

G06T11/00

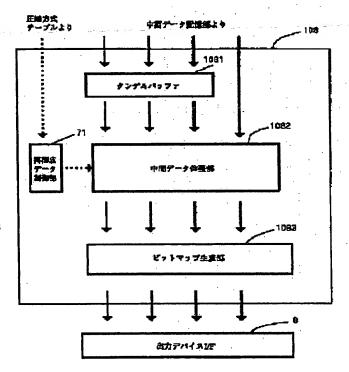
- european:

Application number: JP19970332530 19971203 Priority number(s): JP19970332530 19971203

Report a data error here

#### Abstract of JP11165434

PROBLEM TO BE SOLVED: To perform the dynamic construction of extension processing formation capable of application of a compression process and high speed processing most suitable to an object by forming most suitable extension processing means in use of a reconstructive hardware on the basis of an identifier and thereby carrying out an extension process at implementing the extension process of an intermediate data. SOLUTION: The reconstructive data control part 71 is constructed most suitably to obtain a compression method table data associated to an intermediate data, and extend the compression method having the processing construction of an intermediate data extension part 1082 adapted to the intermediate data. The intermediate data extension part 1082 has a formation capable of altering the formation in accordance with the processing embodiment, so called, reconstructive formation, and works to alter the processing construction based on information decided by the reconstructive data 71. When the intermediate data is extended in the intermediate data extension part 1082 by the deiced formation, the extension data is transferred to a bit map creation part 1083 to subsequently by altered in a bit map data and sent to an output device.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

# (ES) (16) 日本国各部庁 (1 b)

## (A) 4 計 华 噩

## 特開平11-165434 (11)特許出限公開番号

(43)公開日 平成11年(1999)6月22日

	Ω	£	ტ
FI	B41J 5/30	G06F 3/12	15/72
成別配号			
	2/30	3/12	11/00
(51) IntCL.	B41J	G06F	G06T

# 審査部次 未翻求 耐水項の数11 OL (全 21 頁)

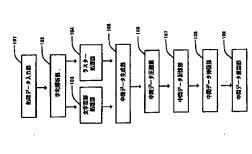
(71) 出國人 000005496	富士ゼロックス株式会社	東京都港区赤坂二丁目17番28号	石川 奈	神奈川県足柄上郡中井町境430 グリーン	テクなかい 富士ゼロックス株式会社内	足立 麻二	神奈川県足柄上郡中井町現430 グリーン	テクなかい 富士ゼロックス株式会社内	(74)代理人 弁理士 尋田 俊夫		
(71)田國人			(72)発明者			(72) 発明者			(74)代理人		
<b>特顧平9-332530</b>		平成9年(1997)12月3日								•	
(21) 出國番号		(22) 出版日									

## 描画処理装置 (54) [発射の名称]

(57) (要約)

【碟題】 複数方式の圧縮伸張機能を具備し、オブジェ クトに広じた殷適な圧縮方式を採用して処理を実行する ことでプリント処理の高速化を実現する描画処理装配を 提供する。

定される仲長処理構成を再構成可能ハードウェアによっ 類別子はテーブルに敬き込まれ、仲畏処理手段が圧縮中 間データを受領する前にテーブルのデータに基づいて再 データ中のオブジェクトの種類およびサ イズに基づいて適用する圧縮方式を決定し圧縮処理を行 い、適用された圧縮処理方式を微別する圧縮方式微別子 を中間データに対応づけて配憶する。戯別子によって決 て格類して圧略データの仲長処理を実行する。圧縮方式 構成データ側御部が仲長処理手段のハードウェア構成を 吸適な構成にむき換える。 [解決手段]



、特許語水の範囲】

【韶求項1】 演算装置と出力デバイスに接続され、入 り画像データの処理を実行して前配出力デバイスにおい 前記入力画像データを処理し中間データを生成する中間 て出力可能なデータに変換する描画処理装置において、 データ生成手段と、

**前記中間データを圧縮する圧縮手段であり複数の圧縮方** 式による圧縮が可能な圧縮処理手段と、

前紀圧縮手段によって圧縮された中間データを記憶する 中間データ記憶手段と、

前記中間データ配億手段に配憶された圧縮中間データの 前配仲長処理手段は仲長処理の実行対象となる中間デー タに適用された圧縮方式に応じて構成を変更することが **仲長処理を実行する伸張処理手段とを有し、** 

可能な再構成可能ハードウェア手段によって構成される ことを特徴とする描画処理装置。

【請求項2】 前記圧路処理手段は、前記画像データ中 の圧縮対象オブジェクトの種類およびサイズに基づいて 適用する圧縮方式を決定することを特徴とする耐水項1 記載の指画処型装配。

理手段によって中間データに対して適用された圧縮処理 【謝水項3】 前記中間データ記憶手段は、前配圧縮処 方式を識別する圧縮方式識別子を中間データに対応づけ イ的物し、

づけられた前配圧縮方式識別子によって決定される神長 ることを特徴とする翻求項1または2に記載の描画処理 前記伸長処理手段は、伸長処理を行う中間データに対応 処理構成を前記再構成可能ハードウェアによって構築す

ន (開次項4) 前記伸張処理手段中の再構成可能ハード ウェア手段の構成変更処理は再構成データ傾倒部による **制御によって実行され、** 

餡された中間データに対して実行すべき仲張方式の決定 ウェア手段の構成変更制御を行うことを特徴とする請求 **前記再構成データ制御部は前配圧縮処理手段において圧** 方式テーブルのデータに基づいて前配再構成可能ハード に必要な情報を所定の処理単位で処理邸に記録した圧縮 項3に配載の描画処理装置。

\$ 【樹坎項5】 前配出力デバイスの出力速度に追随可能 な画像処理速度でのリアルタイム処理を実行するリアル タイムバス手段と、

前配リアルタイム処理より遅い処理速度での処理を実行 するノンリアルタイムパス手段とを有し、

能な再構成可能ハードウェア手段を有し、前記伸長処理 手段は前配再構成可能なハードウェア手段を用いて構成 されることを特徴とする翻求項1乃至4いずれかに配破 前配リアルタイムパス手段は、処理機能の構成を変更可

**おの構成を変更可能な再構成可能ハードウェア手段を有 50 生成データをプリンタ出力可能なデータに限期あるいは** 【請求項6】 前記ノンリアルタイムパス手段は処理機

の描画処理技蹈。

し、前紀圧縮処理手段は前紀耳構成可能なハードウェア 手段を用いて構成されることを特徴とする間求項 5 配破 の描画処理装配

アルタイムパス手段とを切り替えるパス切り替え手段を 【脚求項7】 前紀リアルタイムパス手段と前紀ノンリ

前記パス切り替え手段は前配再構成可能ハードウェアの 切り替えを行うことを特徴とする請求項5または6配破 構成変更データの숍き換えを実行することによってパス の指画処理装配。 前記リアルタイムパス手段と前記ノンリ アルタイムパス手段とを切り替えるパス切り替え手段を [歸水項8]

を実行することによってパス切り替えを行うことを特徴 前配パス切り替え手段はデータの入出力パスの切り替え とする甜求項5または6記岐の描画処理装置。

【間求項9】 前配中間データ生成手段は画像オブジェ クトごとに予め散定された所定の領域単位で中間データ

とを特徴とする削水項5万至8いずれかに配破の描画処 て処理可能になるまで前配中間データ生成手段による前 アルタイムパスを用いた処理とするかを決定するパス決 定手段を有し、 飯パス決定手段は、 予め設定された所定 の出力単位の中間データが前配リアルタイムパスにおい 記画像データの中間データへの変換処理を前配ノンリア ルタイムパスにおいて実行するようにパスを決定するこ 前記ノンリアルタイムパスを用いた処理とするか前配り の生成処理を実行し、

換されたことを条件として該生成中間データを前配圧縮 前配中間データ生成手段によって生成 された中間データがリアルタイム処理可能なデータに変 処理手段に対して出力するように構成したことを特徴と する請求項5乃至9いずれかに記載の描画処理装置。 [請永項10] 理装置。

【胡求項11】 前配中間データ記憶手段と前配伸長処 理手段との間に転送データを一時記憶するパッファメモ スの出力色数がnであるとき、少なくともn-1色に対 **応する中間データを記憶することを特徴とする間収項1** リ手段を有し、核パッファメモリ手段は前配出カデパイ 乃至10いずれかに記載の描画処理装置。

[発明の詳細な説明]

[0001]

可能なデータに変換あるいは展開処理を行う描画処理数 る。さらに詳細には、コンピューター等の画像生成手段 によって生成された画像データを印刷装置において出力 [発明の属する技術分野] 本発明は描画処理装置に関す 置に関する.

[0000]

タをプリンタにおいて出力するためには、コンピュータ [従来の技術] コンピューター等で生成された画像デー

3

福岡井11-165434

付加される。たとえばカラー画像をコンパクトにする圧 を出力装配として使用する場合は、タンデム方式プリン タの性能に見合ったデータ変換処理を実現するため、変 **位換する処理が必要となる。このデータ処理は処理対象** すなわちオブジェクトが文字、図形、画像データ等のい ずれかによってそれぞれ異なる処理となり、複雑な画像 データの処理には多くのプロセスおよび時間が必要とな 5. 従って、卤選カラー画像出力を行うためには、この データ処理を高速に実行するため各種の機能を有する手 【0003】複数の画像形成機能を持ち、色ごと(例え ばYMCK)の並列処理を行うタンデム方式のプリンタ 煥処理の高速化を達成する各組の手段が描画処理装置に 餡仲張処理手段、編集に必要な回転や拡大処理を実行す 段、画質を向上させるための色柏正手段、フィルタリン 段を協画処理装配に付加することが広く行われている。 る手段、座標値を計算するためのベクトル演算処理手

作させ正常終了を監視する装団機能を持ったハードウェ の演算処理装置を使ってソフトウェアで処理するよりも る。そのためサポートする機能の数にも依存するが、ハ **囮の回路規模が大きくなってしまう。これは、描画処理** 装置本来の処理機能、たとえばプリンタではPDL (ベ 一ジ記述質的)を解釈し、画像を展開し、プリンタを助 アとは別に上記の各種の機能を実現する個々のアクセラ が可能になる。しかし、ハードウェアアクセラレータの 欠点は高速化、すなわちアクセラレートしたい機能をす **ードウェアアクセラレータを付加すればするほど処理装** 【0004】一般的にこれらの各機能を有する手段はハ ハードウェアアクセラレータを使った方が処理の高速化 ードウェアアクセラレータと呼ばれる。 コンピューター 【0005】近來のプリンタでは高回質を実現するた ペてハードウェアで用意しておく必要があることであ レータハードウェアが必要になるためである。

ラレータを付加するために各種の専用ハードウェアが必 込み、画像形成が行われ、4色各々の機械的出力位置が ント処理の各段階において、個々の機能を有するアクセ 異なるため出力タイミングを色ごとにずらして行うこと 調整、高速データ転送の3つを確実に実現することが要 **水される。この実現のため、タンデム方式プリンタを備** えた枯國処理装置には、より多くのハードウェアアクセ ラレータが必要となり、装置の規模も大きなものとなら 1200dp1と向上し、これに伴い1枚のプリント出 が必要となる。従って、このようなタンデム方式プリン ざるおえないのが現状である。さらに、描画処理、プリ め、出力解像度が400dpl, 600dpl, さらに 力に必要なデータ量が増大している。また、プリント遊 は、Y, M, C, Kの4色に色分解されてデータの苷き タでは、大畳のデータ処理、各出力色ごとのタイミング 度の高速化に伴い、より高速のデータ処理およびデータ 転送が要求されている。特にタンデム方式の印刷装置

**吸となり、結果として高速カラープリンターの高価格化** 

**東行時に処理ロジックを再構成することが可能な演算装 装配に記憶しておき、これを訟み出し、描画データに基** 【0006】近年実用化されつつある協画処理装置には 聞を有するものがある。 この演算装配は描画データの処 **唄内容に広じた処理ロジック構成用のデータを外部配値** づいて処理ロジックを動的に再構成する演算装置であ

ハードウェア機構による高速処理とソフトウェアによる 多様な処理の組み合わせが可能となり、描画データに応 る。この演算装置を有する描画処理装置によれば、専用 じた処理構成を構築することによって柔軟な描画データ 対応処理が可能となる。

[0000]

り必要不可欠な出力処理機能をより小型化したハードウ トにする専用回路の採用、さらに強力なCPUを採用し てアクセラレータなど前段処理機能はソフトウェアで実 現する等、装置全体の小型化がより重要な課題であった くなる等、様々な欠点を有している。一般的に通常の印 ことは少なく、小さなハードウェアで安価なプリンタを **奥現することが要求されている。このような場合、専用** 機能を有するハードウェアアクセラレータを付加するよ エアで実現することが重要となり、また回路をコンパク た従来の方式では処理の高速化のためにプリント処理の 前段と後段の両方でハードウェアが必要になること、再 **構成可能なハードウェアは専用ハードウェアに比べ冗長** 度が大きく機能を実現する回路規模が専用回路より大き 別処理、特に小型プリンタでは一度に大量の印刷を行う [発明が解決しようとする課題] しかしながら、上述し ため、高速化に限界をもたらしていた。

理ハードウェアで実現しようとすると全体のハードウェ 出力を実現するためには複数のハードウェアを有する方 ら複数の異なる圧縮手法を用いたデータ処理を出力色ご ア規模が大きくなってしまう。これを解決するためにラ スターや文字図形に対しアダプティブに圧縮処理を一つ で行う方式を採用して回路規模を小さくする工夫がなさ れた装置が開発されているが、高解像度で高画質の印刷 題を解決するために圧縮したデータで処理を行う方式が 多く採用されている。データ圧縮方式にはラスター画像 手法があり、1枚のプリントデータを部分的に見ると複 数種類の異なる特性のデータが混ざり合っている。これ とに実行することが必要となり、これらを後段の出力処 【0008】またタンデム方式のプリント装置を駆動す るには各出力色ごとの処理時間差の吸収と高速転送の概 や文字図形画像などそれぞれのデータの特性にあわせた

ア処理とタンデム方式等の画像形成装置を駆動可能な出 sn 力処理ハードウェアを備えた描画処理装置において、複 [0009] 本発明の目的は、上記のような従来技術の 問題を解決することであり、アクセラレータハードウェ

数方式の圧縮仲張機能を具備し、オブジェクトに応じた **最適な圧縮方式を採用して処理を実行することでブリン** ト処理の高速化を実現する協画処理装置を提供すること

データ記憶手段と、中間データ記憶手段に記憶された圧 タに適用された圧縮方式に応じて構成を変更することが て、入力画像データを処理し中間データを生成する中間 データ生成手段と、中間データを圧縮する圧縮手段であ 圧縮手段によって圧縮された中間データを配値する中間 縮中間データの伸長処理を実行する仲張処理手段とを有 可能な再構成可能ハードウェア手段によって構成される に接続され、入力画像データを処理し出力デバイスにお し、仲長処理手段は仲長処理の実行対象となる中間デー めに本発明の描画処理装配は、演算装置と出力デバイス 【県題を解決するための手段】上記の目的を選成するた り複数の圧縮方式による圧縮が可能な圧縮処理手段と、 いて出力可能なデータに変換する描画処理装置におい

[0011] さらに本発明の描画処理装置において、圧 絡処理手段は、画像データ中の圧縮対象オブジェクトの **個類およびサイズに基づいて適用する圧縮方式を決定す** ることを特徴とする。

式觀別子によって決定される仲長処理構成を再構成可能 [0012] さらに本発明の描画処理装置において、中 間データ記憶手段は、圧縮処理手段によって中間データ に対して適用された圧縮処理方式を微別する圧縮方式隙 は、仲長処理を行う中間データに対応づけられた圧縮方 別子を中間データに対応づけて記憶し、伸長処理手段 ハードウェアによって構築することを特徴とする。

【0013】さらに本発明の描画処理装配において、伸 テーブルのデータに基づいて再構成可能ハードウェア手 れた中間データに対して実行すべき仲張方式の決定に必 要な情報を所定の処理単位で処理版に配録した圧縮方式 **盟処理手段中の再構成可能ハードウェア手段の構成変更** れ、再构成データ制御部は圧縮処理手段において圧縮さ 処理は再構成データ制御部による制御によって実行さ 段の構成変更텕御を行うことを特徴とする。

[0014] さらに本発明の描画処理装置は、出力デバ イスの出力速度に追随可能な画像処理速度でのリアルタ イム処理を実行するリアルタイムパス手段と、リアルタ 処理機能の構成を変更可能な再構成可能ハードウェア手 段を有し、仲長処理手段は再構成可能なハードウェア手 イム処理より遅い処理滋度での処理を実行するノンリア ルタイムパス手段とを有し、リアルタイムパス手段は、 **数を用いて構成されることを特徴とする。** 

構成可能なハードウェア手段を用いて構成されることを 耳構成可能ハードウェア手段を有し、圧縮処理手段は再 ンリアルタイムパス手段は処理機能の構成を変更可能な [0015] さらに本発明の描画処理装配において、

€

アルタイムパス手段とノンリアルタイムパス手段とを切 【0016】さらに本発明の福回処理装配において、リ り替えるパス切り替え手段を有し、パス切り替え手段は **耳構成可能ハードウェアの構成変更データの铅き換えを 與行することによってパス切り替えを行うことを特徴と** 

の入出力パスの切り替えを実行することによってパス切 [0017] さらに本発明の描画処理装置は、リアルタ イムパス手段とノンリアルタイムパス手段とを切り替え るパス切り替え手段を有し、パス切り替え手段はデータ り替えを行うことを特徴とする。

ータへの変換処理をノンリアルタイムパスにおいて実行 なるまで中間データ生成手段による画像データの中間デ ムパスを用いた処理とするかを決定するパス決定手段を 位の中間データがリアルタイムパスにおいて処理可能に 【0018】さらに本発明の描画処理装置において、中 間データ生成手段は画像オブジェクトごとに予め設定さ 有し、核パス決定手段は、予め設定された所定の出力単 ノンリアルタイムパスを用いた処理とするかリアルタイ れた所定の領域単位で中間データの生成処理を実行し、 するようにパスを決定することを特徴とする。

成中間データを圧縮処理手段に対して出力するように构 ム処理可能なデータに変換されたことを条件として該生 **夕生成手段によって生成された中間データがリアルタイ** 【0019】さらに本発明の描画処理装置は、中間デー 成したことを特徴とする。

夕配位手段と伸長処理手段との間に転送データを一時配 **憶するパッファメモリ手段を有し、 核パッファメモリ**手 段は出力デパイスの出力色数がnであるとき、少なくと もn - 1 色に対応する中間データを配憶することを特徴 【0020】さらに本発明の描画処理装置は、中間デー

[0021]

処理装型の実施形態について説明する。本発明に係わる 図1において、コンピュータなどの演算装置1は、ポス 【発明の実施の形態】以下、図面に基づき本発明の描画 **描画処理装置を用いたシステムの構成例を図1に示す。** トスクリプト (PostScript) などのPDL

配3と直接接続されており、タンデム出力装配3の各デ (ページ記述書語) で事かれた文書やGDIなどの表示 一夕形式に変換する。 福画処理装置2はタンデム出力装 向けフォーマットなどをアプリケーションソフトウェア を使って生成する。あるいは、あらかじめ別のコンピュ **一タ一等を使って作られたファイルをネットワーク(図** 示せず) 経山で受け取り、資質装配1および構画処理装 **聞2において、電子情報を可視化する処理を行う。 描画** 処理装置2は、可視化処理に必要なハードウェア、ソフ トウェアの動作環境を具備しており、演算装置1は描画 処理装置 2を使ってタンデム出力装置 3 に出力できるデ 8

特別井11-162434

スイスの歴史哲学を行う。

は、出力色C (シアン) 、M (マゼンタ) 、Y (イエロ 各出力色ごとの出力位置にずれがあるため各色ごとのデ 一)、K(ブラック)の各色ごとに構成されている。出 4、定党装置15、用紙媒体入力装置16、および用紙 【0022】図2にタンデム方式の印刷装団の柏成例を カ用紙は用紙媒体搬送装配14上に破囮され移動する。 以体出力装配17を有し、感光体12、現像装置13、 示す。図2に示すように印刷装置は、走査路光装置1 1、歐光体 12、現像装置 13、用紙媒体搬送装置 1 一夕処理、転送処理の闕腔が必要となる。

理、またはリアルタイムパス6へ転送しての処理等、各 種の処理がなされ、最終的にタンデム出力装置3におい えば回像データ等、複雑な処理ステップを含む変換処理 **/F5を経由して指定された配位装置のアドレスへ転送** 断されるデータについてのデータ処理が実行される。例 ノンリアルタイムパス?へ低送され、処理されたデータ 処理、あるいはノンリアルタイムパス7での繰り返し処 て出力可能なデータへ変換された後、出力デバイス1/ 来画像データを可視化するのに必要な速度でデータ処理 される。ノンリアルタイムパス7は、多くの処理時間を 要するデータを処理するパスであり、主としてタンデム 出力装置3の要求速度でのデータ変換処理が不可能と判 は、さらに処理が必要であれば再び資算装置1において デパイスであるタンデム出力装置3と接続するための出 度、すなわちプリント遠度に追随可能な速度、または本 を実行するリアルタイムパス6と、タンデム出力装置3 の要求選度より遅い速度で処理するノンリアルタイムパ スァとを有している。リアルタイムパス6 およびノンリ アルタイムパス?は図3においては個別のブロックとし て示してあるが、共通あるいは一郎共通のハードウェア 【0024】 資算装置 1から演算装置 1 / F 5 を経由し てノンリアルタイムパス7に送られた画像データは描画 処理装置2での所定の処理が実行された後、減算装置1 [0023] 図3は描画処理装置2の概略機能構成を示 は資質装置1とハード的およびソフト的な接続を実現す るための資質装配1/ド(インタフェース)5と、出力 を必要とするオブジェクトデータの処理に使用される。 **すブロック図である。図3に示すように描画処理装置2** カデバイス 1 /F8と、資算装配 1 から受けた画像デー リソースを使用してこれらの両機能を実現してもよい。 タを出力デバイスであるタンデム出力装置3の要求速 F8を介してタンデム出力装置3へ送られる。

データの中間データ、あるいは画像データ等をノンリア タについての処理が実行されるパスであり、例えば文字 [0025] 資算装配1から資算装置1/F5を経由し てリアルタイムパス6へ送られた画像データは処理終了 後、出力デバイス1/F8を経由して出力される。リア ルタイムパス 6 はタンデム出力装置 3 の要求遊度でのデ **一夕変換処理が可能であるとあらかじめ判断されたデー** 

カスケード方式、タンデム方式等の各種のプリンタを接 れた結果得られたデータは出力デバイス 1 / F8を経由 やカラープリンタであってもよく、カラープリンタでは ルタイムパスで処理した結果得られた中間データ等、高 6へ送られて処理される。リアルタイムパス6で処理さ 5. この図3に示す実施例では出力デバイスはタンデム 出力装置3として示してあるが、その他の白黒プリンタ 速処理可能と判断されたデータのみがリアルタイムバス して出力デバイスであるタンデム出力装置3へ送られ 続することが可能である。

また、以下の実施例では、本発明の描画処理装置の適用 比画であってもよく、以下の実施例中で説明する処理フ によってより観著な効果をもたらすタンデム出力装置3 ド方式など他の方式の出力装置を用いたシステムに本発 【0026】以下に説明する実施例においては、演算装 **殴1から描画処理装置2に転送される画像データは2次** 元静止画であるものとして説明するが、本発明の協画処 理装置を使用したシステムにおいて転送および処理対象 となる画像データは2次元帥止回に限定されず3次元帥 ローと同様の処理が3次元静止画にも適用可能である。 を接続したシステム例について説明を行うが、カスケー 明の描画処理装置を適用することも可能である。

て解析し、トークンとして切り出し、さらにオブジェク これらは、PDLによって作成されたデータであったり GDIタイプ、PDF等、各種の配述方式によって作成 されたデータである。処理したいデータが直接またはネ つの単位としていったん記憶装置で記憶し、順次字句解 折部102でファイルにむかれた内容がどの記述方式を 採用しているか判別し、その記述のシンタックスに従っ 【0027】図4に本発明の柗画処理装置のプロック図 を示す。印刷処理を実行すべきデータ、例えばアプリケ ーションソフトウェア等の各種プログラムを用いて生成 ットワークを経由して処理データ入力部101に入力さ れる。処理データ入力部101ではデータファイルを1 されたデータが処理データ入力部101に入力される。 トに分けて必要な処理を施す。

 図形であればペクター、座標変換マトリクス、線属 性、描画色データをデータ中に有しており、これらのデ ータに基づいて、処理が文字図形処理部103で行われ 5. 文字図形処理部103での処理は、描画命令群とそ [0028]字句解析部102における字句解析結果が 級画命令であるという結論である場合は、データが文字 図形処理部103に転送される。文字であれば文字コー ド、フォントID、座標マトリクス描画色データを有

データは変換マトリクスによって変換される。変換され とベクトルはベジエなどの曲線で表されるのでこれを複 れに付加された情報、フォントデータ情報を使用してま ずベクターデータ生成を行う。次に生成されたベクター 数の面線ベクターで近似する。 直線近似したベクトルを 台形データなどの矩形の集合で表現する。

**盟、回転処理、色補正処理などが含まれる。処理結果は** まれており、これらのデータに基づく処理がラスター処 さ、色、圧縮など)、座標マトリクス等がデータ中に含 な演算処理が行われる。演算処理には伸張処理、拡大処 【0029】字句解析部102における字句解析結果が **ース画像データに付加されたヘッダ僣報にもとづき様々 画像描画画命令であるという結論である場合は、データ がラスター処理部104に転送される。画像であればソ** ース画像データ、ソース画像ヘッダ情報(サイズ、際 理部104で行われる。ラスター処理部104では、

やラスター画像は領域の境界上に重なるケースがいくつ 先頭から並び替えたものを領域に当てはめると文字図形 かでてくる。このような場合にはバンド単位分割部で矩 【0030】字句解析部102で順次処理された描画命 位で区切られた領域であり、出力する側の先頭から領域 を作ってゆく。この領域単位の一つにはパンドという単 位がある。文字、図形やラスター画像は出力単位となる 1ページ上に広がって記述されている。そのため領域の 形データを複数のパンド領域に分割し、それぞれの領域 に入るような矩形を新たに生成する。領域分割は、文字 図形、ラスターごとに行い、文字図形ラスター合成手段 **育群は、ある領域単位で並び替えが行われる。単位領域** はプリント出力する走査方向に沿ってある数のライン単 で領域ごとにまとまった中間データを生成する。

のデータによって構成される情報が中間データとして生 域を形成するように分割する。 さらにあらかじめ所定幅 世に基づいて破線で示すように三角領域、または台形領 に設定されたパンドの境界 (一点鎖線) で分割する。図 れる。これら5つの領域の各々に対して図6に示すよう [0031] 上述の中間データ生成処理を図5乃至図8 形データは、これらの分割の結果、5つの領域に区切ら x)、処理ID (PID)、色処理 (Color) など を用いて具体的に説明する。図5,6は文字図形に関す るものである。図5に示すように図形データを各頂点位 に、オブジェクト1D (O1D), 外換矩形 (Bbo

図8に示すように、分割された領域について、上述の文 ぞれの画像ヘッダ(RH)と画像データ(RD)等から 外接矩形 (Bbox)、処理ID (PID)、台形それ [0032] 図7,8はラスター処理に関するものであ る。図7は四角形領域内に例えば写真データがある場合 を示す。四角形領域はパンド境界で2つに分けられる。 字図形と同様にオブジェクトID(OID)、台形数、 成る中間データが生成される。

[0033] このように中間データには領域ごとにどの ている。ラスターについては図4に示す中間データ展開 部109との処理役割の分担をどのように設定するかに ような展開処理が必要なのかを示すヘッダー情報を有し よって、いくつかの選択可能な中間データ形式がある。

S

入力データを最終的に出力装置に出力可能なデータに変 換するために必要な処理から中間データ展開部109で ば、色変換、解像度変換、スクリーン処理であれば、こ 行う処理を引いた残りの処理が中間データ生成部105 において実行すべき処理となる。これらの処理が例え

れらの処理を行う情報がヘッダー情報として付与され

[0034] 中間データ生成部105においてパンド単 位で処理された結果は、出力装置、例えば図1のタンデ ム出力装置 3 におけるプリント速度に後れを生ずること なく中間データ展開部109での展開処理が可能か否か が検討される。この検討において、展開処理が間に合わ アルタイムパスでの処理となる。このノンリアルタイム 処理によって、より短時間での展開処理が可能なデータ ないと判定されると、その部分の処理はノンリアルタイ ム処理により実行されることとなり、図2に示すノンリ 8式を有する中間データが生成される。

上述の文字、図形と同様に矩形で生成される。

イムでの展開処理が可能であると判断されると、中間デ 処理可能な中間データが得られた場合等、中間データ生 デム方式印刷装団のような出力装団のプリント速度に後 れを生ずることなく中間データ展開部109において展 **期処理可能であると判断された場合、すなわちリアルタ** ータを上述のノンリアルタイムパスで処理し、高滋展開 成部105において生成された中間データが例えばタン [0035]中間データが展閲処理位の比較的少ない例 えば文字図形の中間データである場合、あるいは画像デ ータ圧縮部106でオブジェクト圧縮処理が実行され、 圧縮データが中間データ記憶部107に記憶される。

[0036] 中間データ圧縮部106で実行される圧縮 ターであればJPEG圧縮または可逆圧縮、文字図形で を文字図形ラスター合成処理部で合成し、バンド単位で 頃次、次のパンドを処理する。文字図形ラスター合成部 はそれぞれ別に処理された文字図形とラスターを、共通 とに圧縮処理がなされると、ヘッダ情報に圧縮方式識別 のパンディング単位で図6 および図8に示す情報をまと 処理には様々な方式がある。例えばオブジェクトがラス あればしZ圧縮またはRL圧縮を行う。オブジェクトご **憞報、その他の仲瑕に必要な情報が付与される。それら** 生成されたデータを中間データ配像部107に蓄積し、

字図形データの展開処理は矩形の直線ベクトル描画であ ら出された矩形データから座標計算処理座標値により矩 換、解像度変換の必要性が判断可能である。例えば色空 間がRGBで入力され出力装置がYMCK出力装置であ [0037] 中間データ生成部105で生成された中間 れ、中間データ展開部109で展開処理がなされる。文 る。矩形のエッジ座標を計算し、二つの座標計算処理か 形のx軸に平行な函数を描画し、色体軸に基づき矩形内 を盤りつぶす。ラスターデータはヘッダー情報から色変 データは中間データ記憶部107において一時記憶さ あたゆく。

9

8

る場合は、あらかじめ配位された色変換テーブルを使ってそれぞれのRCB入力値に対応したYMCKの出力値 を変換によって出力する。メモリ容配の関係で色変換テープルが大きくなることを避けたい場合には、代表値と しての入力値と出力値を対応づけたテーブルに基づいて、入力値の近辺のテーブル値から出力値を算出する相間即算能により計算された値を出力値として出力することにより、小さな変換テーブルによってYMCK値を出力することも可能である。解像度変換はソース画像が小さなサイズのデータで、出力デバイスにあわせてサイズ。 を大きくしたい場合等に必要となる。解像度変換は、ラスターデータを観み込み補間処理により出力デバイスの の妻にあわせてフドレスを計算する。これらを分割した函域にことに処理し、中間データとして生成する。

[0038]生成された中間データはその回復オブジェクトに適した圧縮方式を採用して中間データ圧縮的106で圧縮する。ラスターであればJPEGなどの路調情報を持ち、回復の高周波気分を削減しても画質劣化になりにくい方式で圧縮し、文字図形であればLZなどの解像度防電の劣化が無い方式で圧縮する。

[0039]中岡データ記憶部107は圧縮された中間データをいったん器領する機能を持つ。タンデム出力装置が動作を開始すると、次々に画像データ転送を要求するので、要求タイミングに応じて中間データ配偽第107から誘み出し、中間データ展開第109を軽て出力装置に出力される。

(0040)図4で示したブロック図はリアルタイムバスとノンリアルタイムバスを含めた総合的なブロック図である。中間データを生成するまでは資算装配1で処理を行うが、ラスターを中心とした処理は負荷が低く単純 いて資算装置1のソフトウェア処理では時間がかかる。ラスター中心の処理は超気が非に多く、再構成する処理内容を含計してゲート徴算すると大きさは数千ゲート程度から数十万ゲート以上に違することもある。

(0041)上述の字句解析部102、文字図形処理部103、ラスター処理部104、中間データ生成部1075、中間データ生成部10708プロックで実行される主要な処理の処理フローを図りに示す。まず、ステップ901で上配各プロックにおいて処理される主要な処理の処理フローを図りに示す。まず、ステップ901で上配各プロックにおいて処理されるが観点プリント出力する走査方向に沿ってある数のライン単位で区切られた領域である。さらにステップ903で、データを包数のパンド領域に分別し、それぞれの領域に入りントにかを動かべとが関係に分別し、それぞれの領域に入るような矩形を新たに生成する。次に、ステップ904でパンドごとのデータに応じて図4における中間データ展開部109での展開処理造度が算出される。処理選展算出

とデータ配をパラメータとして遊版データペース905を参照して遊腹の予測値を原出するものである。参照される遊度データペース905には、あらかじめ処理オブジェクトの形式、サイズ、システム協成等に基づいて展開処理時間を算出するデータが配金されており、個々の処理を行うのに中間データ展開館のハードウェアで必要なステップの値額および数を求めることによって遊皮の食算を計算する。この際、処理パンド中の処理オプジェクトに必要な処理の態様および数、データ風が総合的に判断される。

用する必要はなく、軽い処理であれば演算装置内のCP もPDLを解釈して次々にパンド単位でラスターや文字 図形を処理するとき、処理した結果をリアルタイムで展 て算出された展開処理速度が出力装置によるプリント遊 がプリント速度に間に合わないと判断された場合によっ て、次のステップ906において異なる処理が実行すべ き処理として決定される。 服開処理速度がプリント速度 えばベクターのサイズが大きければ小さなベクターの集 合に変換する、ラスター処理が複数段必要と判断された データであれば、そのうちの一部をあらかじめノンリア ルタイムパスによって処理を行うなどをする。ノンリア ルタイム処理は必ずしもシステム中の描画処理装置を使 **しを使うこともできる。例えば、文字図形処理において** に間に合わないと判断された場合は、ステップ907で の高速展開可能なデータへの変換処理が実行される。例 開するのにはさらに処理が必要と判断されたときにはノ [0042] ステップ904の処理速度算出処理におい **虹に追随可能であると判断された場合と、展開処理速度** ノンリアルタイムパスによる処理がなされ、中間データ ンリアルタイムパスが使用される。

(0043)図10にリアルタイムバスもおよびノンリアルタイムバス1の切り替えを実行するバススイッチ9を示した描画処理装置2のプロック図を示す。演算装置1/F5を介して演算装置1から転送されるデータが中間データ展開路109においてブリンタに追随可能な高速で展開処理可能と判断される場合は、バススイッチ9を介してリアルタイムバス6にデータが転送されるデータの場合は、ノンリアルタイムバス7での処理が実行され、ブリンタに追随可能な高速展開処理の可能なデータの場合は、ノンリアルタイムバス7での処理が実行され、ブリンタに追随可能な高速展開処理の可能なデータとなるまで変換処理がなされる。

[0044]次に、ステップ908においてオブジェクト圧縮処理が実行される。ステップ904の処理速度算出処理において算出された展開処理速度が出力装置によるブリント遊底に追随可能であると判断された場合は、ノンリアルタイムパスによる処理は実行されず、ステップ908でオブジェクト圧縮処理が実行される。圧縮処理されたデータは、パンド単位で文字図形およびラスタが合成され、ステップ910で中間データ記憶部に記憶がされる。 される。 圧総処理をノンリアルタイムパスで行うことも

中間データ原開部109で展開するのに必要な処理内容

8

可能であり、複数の圧縮あるいは仲長方式を実行するハードウェア構成をあらかじめハードウェア側関権権として保持させ、その値卸情報に基づいてハードウェアを再構成して処理を実行することができる。

【0045】圧縮されたデータのヘッダには、圧縮識別子やパラメータが付与される。オブジェクト圧縮されたデータは文字図形ラスタ合成処理によりパンド単位でデータが生成され順次中間データ配億部107へ搭積さ

れ、その後、次のバンド処理(ステップ901)が行われる。バンド単位に合成された中間データの圧筋方式鎖別子は圧筋方式テーブル911にむき込まれる。この圧縮方式テーブルへむき込まれたデータは中間データを配億部から出力する前に再構成データ傾仰部(圧縮中間データの中長部または展開処理部の構成を決定する)へ送られ、圧縮方式テーブルの情報に基づき中間データ申報部108で実行される伸張方式が切り替えられる。

(0046)パンド単位で処理されたデータはオブジェクトごとに分離されている。もともとPDLなどの画像データは主なオブジェクトごとに記述されているため、データは主なオブジェクトごとに記述されているため、特別な判別処理な差へてもオブジェクト圧婚処理はオブジェクトの内容やサイズによって複数ある方式から選択する。代表例は文字図形であれば可逆方式のLZ方式、ラスターであれば平回形方式のJPEG等である。その日かには文字図形であればしこより処理が単純なRL方式、ラスターであればブロックごとの固定圧縮率方式などもある。これら各種の圧縮方式から、オブジェクトごとに最適なものを圧縮率、処理速度などに基づいて選択

[0047] 図11に示すようにパンド単位で文字、図 圧焔処理選択ステップ1111において圧焔方式が決定 される。圧縮方式の決定の際は、システムが実行できる 各種の圧縮アルゴリズムをシステムの処理構成、処理能 力、データの種類、ファイルサイズ、処理要求形態等と 対応させて一意的に選択すべき圧縮方式を規定した圧縮 アルゴリズムリスト1112を参照し、その圧略アルゴ [0048] データがラスターであれば、コンテンツの **有無を判定 (ステップ1106) し、コンテンツ有りの** 形、ラスターデータのオブジェクトごとに中間データが 108, 1109) がなされ、これらの結果に基づいて 生成される (ステップ1101, 1102, 1103) と、そのデータが文字および図形であれば、中間データ から形状、色等の情報が抽出 (ステップ1104, 11 05) され、さらにファイルサイズの検討 (ステップ1 リズムリスト1112のデータに基づいて決定する。 場合はコンテンツの分析を実行(ステップ1107)

Lが式またはL2方式、ラスターの場合は、JPEG方式または可逆方式のいずれかが適用されるように示してあるが、システムの実行可能な圧縮方式が他に有る場合は、すべての実行可能な圧縮方式を各組の条件に基づいて選択可能な構成とした圧縮アルゴリズムリスト中から最適な圧縮方式を超近するように構成する。

[0049]ステップ1111の圧縮方式選択が行われると、その選択方式で圧縮を行った圧縮処理結果についての検討がなされる(ステップ1113)。この検討は、圧縮データのサイズおよび、その後の仲長処理および原関処理の処理速度がリアルタイムパスによる処理可

14、圧縮アーグのケイスもよび、七の夜の中後処理および展開処理の処理遊度がリアルタイムパスによる処理可能からか、例えばタンデム印刷装置等の出力装置におけるプリント遊度に追加する速度での展開処理が可能であるかについて検討される。この検討は、描画処理装置のリソース情報1114、すなわち申長処理、展開処理を実行するハードウェアおよびソフトウエア情報に基づいて実行される。次にステップ1115において文字、図形、ラスタを併せたバンド単位の圧縮処理結果についての検査が実行(ステップ1117)し、次のバンド処理に移行(ステップ1118)する。ステップ1116において、圧縮処理結果に問題があると判定された場合は、さらに同様のフローを繰り返し実行する。

[0050]図12にパンドごとのデータ構造の機略を示す。図12に示すように、中間データ生成部105によって生成された中間データと、その中間データに含まれる文字、図形、ラスター等のオブジェクトごとに適用された圧縮方式やを識別可能とする圧縮方式デーブルてとが関連づけられたデータ構成を有する。

する。この圧縮方式選択フローを図11に示す。

【0051】圧縮方式テーブルの幹額を図13に示す。 圧縮方式テーブルは、オブジェクトごとに適用された圧縮方式(例えばRL方式、LZ方式等)を識別する圧縮方式識別子と、その圧縮方式が適用されたファイルのファイルサイズが対応して記録された構成を有する。パンテンとの仲長処理および展開処理を実行するハードウェブ等の構成を決定する所構成データ制御部71(図14参照)に送られて、適用された圧縮方式に基づいて中間データ伸接部の処理構成を決定する。

[0052]図13に示す圧縮方式テーブルには圧縮処理の識別子が処理を行う時間順にむかれており、再体成データ制御第71は中間データ配徳部107から送られてくる中間データがどの圧縮方式による圧縮データであるかを圧縮方式テーブルに基づいて判別し、その圧縮中間データに対して適用すべき仲限方式を決定する。圧縮方式テーブルにはファイルサイズも配縁をれているのお式デーブルにはファイルサイズも配縁をれているの

方式テーブルにはファイルサイズも配録されているので、どれだけのデータがその方式で処理するべきかかがs 判定可能であり、円裕成データ財政部71は正確な設き

圧格処理選択ステップ1111において圧粘方式が決定される。このフローにおいては、文字、図形の場合はR

し、さらに、処理が高画質処理の要求であるか否かを判

定(ステップ1110)して、これらの結果に基づいて

9

(0053)図14に圧縮された中間データの仲長処理 および展開処理を実行する格成のブロック図を示す。中 間データ配位部107に配位された圧縮された中間デー 夕は一時タンデムバッファ1081に配位される。な お、前述したようにこの実施例ではタンデム方式ブリン タを出力装図として使用した例を示しており、本発明の 格成を他の方式のブリンタに適用することも可能であ り、その場合はタンデムバッファ1081は他の組製の バッファに図を換えられる。

(0054) 再組成データ側卸部71は中間データに関連づけられた圧縮方式テーブル(図13参照)のデータを取得し、中間データ中長部1082の処理協成をその中間データに対して適用された圧縮方式を中長するために配適な制成に構築する。中間データ仲長部は処理総議に左じてその構成を変更可能ないわゆる再構成可能な開発に表しており、再始成データ間御部71の決定する情報になって中間データ中長部1082において中間データの中長処理がなされると、中長データはピットマップ生成部1083に続送され、ピットマップデータに変徴され、出力光パイス1/F8を介して、出力装置に送られデータ出力がなされる。

う仲張方式をあらかじめ書き込むことができる。そのと で、再構成しなくても仲瑕することができるケースもあ ェアのサイズと現在むき込んでいる再構成データのサイ ズから、残りの処理がどのくらいあるか判断し、次に使 処理ステップの進行に伴い、ワークエリアをノンリアル へ変更する。リアルタイムパスにおいては、図14に示 【0056】YMCK出力型のタンデム方式出力装配の 場合、再構成データ制御部?1はまずYMCKそれぞれ 夕仲長郎1082を再構成する。再構成可能なハードウ [0055] 圧縮中間データの伸長処理は上述したよう に再构成データ制御部71の決定する情報に基づいてそ の処理協成を変更する再構成可能なハードウェアによっ て東行されるが、前述の圧縮処理等も同様の再構成可能 なハードウェアによって奥現可能であり、このように同 タイムパス (中間データ生成と圧縮処理を実行) からリ で使う仲弱方式を決定し、その決定に基づいて中間デー アルタイムパス(データの仲長処理と展開処理を実行) に、ワークメモリはタンデムパッファとして機能する。 きは中間データ伸張部の入出カパスを切り替えること 一のリソースを使用して一連の処理を実行する場合は、 すように再構成可億ハードウエアは中間データ仲頃部

[0057]タンデム方式印刷装置等の出力装置においてプリント処理が開始すると中間データ配能部より配能されたデータの配送が開始される。タンデム方式の印刷装置がYMCK4色の形成装置の場合、そのうち1色はタンデムパッファ1081を過さないで直接中間データ

中長部1082に伝送してもよい、この特成によればワークメモリを効率よく使うことが可能となる。タンデムパッファ1081を泊さない1色はタンデム印刷装置の一番早くむき出す色を選ぶのが好ましい。出力デバイス1/F8などには1ライン程度のパッファがあり中間データの転送はこの1色を基準にすることで印刷装置の選度に同期させることができる。残りの3色はいったんパッファだ着入られ印刷装置の動作に合わせて中環以降の処理が行われる。

(0058) タンデムバッファ1081の各色ごとの利用領域を設定する方法としては、各色ごとに均等に領域を設定する方法と、各色ごとのデータ量に基づく方法がある。各色ごとのデータ量に基づいて領域を設定する場合は、図15に示す圧縮テーブルを用いる。圧縮テーブルには圧縮したバンド単位で色別に1ページブリントするのに送られてくる情報量が記憶されている。タンデムバッファ1081は圧縮テーブルの情報から瓜いデータのほどじてバッファ領域を分割することが可能とな

(0059)図13に示す圧縮方式テーブルより送られた圧縮方式に基づいて、再構成データ解陶部71が中間データ中観部1083へ処理構成の構築情報を幸き込み、さらにタンデムバッファ1081から送られてくるデータ 駐を再構成データ情報部71が検知して、圧縮方式テーブルに基づいて圧縮中長方式を変更すべきタイミングで中間データ 中長部の申長処理構成の母き換えを行

(0060)図16に一体型描画処理装置を使ったノンリアルタイムパスでの処理プロックを示す。貸算装置から処理データとその処理1Dが送られてくると演算装置 1/Fは入力パッファ51にデータを一時記憶し、これをパス決定部52を経由して再構成可能ハードウェアで実現する処理構成を決定するための情報を再構成データ 関切部71へ送る。再構成データ 同切部71へ送る。再構成データ 同切部71に再構成ハードウェアで 20再構成を行う。入力パッファ51を経由して画像データが送られ、第たにむき込まれた機能を再構成可能ハードウェアはワークメモリ73を使用して処理し、出力パッファ74を経由して演算装置へ処理結果を厳す。

(0061) 再构成データ制御部71にはVHDL(VHSIC Hardware Description, Language) などで論理記述され論理合成ツールを使って合成し役話して論理案子レベルに符とされたデータが替稿されている。倒えばFPGAコンパイラーなどを使って再構成可能なハードウェブ、FPGA(field programable gate array)などに記述できる論理案子レベルに落ちる。ここで言う論理案子レベルはブール式またはFPGAに生成するセルとその接続リストから成る。

【0062】再構成できる処理機能としてはラスタを中

9

**心とした色変換、拡大縮小、回転、フィルタリングなどや文字図形の廃標液算、直線ペクトルへの変換などのほかにオブジェクトごとの圧縮処理がある。** 

[0063] 再体成データ間砂部71にはラスター処理を中心とした処理ロジックがあらかじめ替換されている。処理ロジックはあらかじめ替換されている。処理ロジックは再格成可能ハードウェア72は一般のASICなどと同様の機能を果たすように配送されている。再 は成可能ハードウェア72は一般のASICとロコードが処理ロジックに含まれる。一般のASICと同様、動作の蟄理記述をHDLなどのハードウエアのロジックデータに変換し、動作ションレーンョンで脚符通りのタイミングで動作するかどうかをあらかじめハードウェア記述言語の音楽し、動作シミュレーションで脚待通りのタイミングで動作するかどうかをあらかじめハードウェア記述書話の音楽程(図示せず)で開発しチェックしたものが再端成データ側钩部に巻視される。

(0064) 再构成可能ハードウェアの最大サイズも考慮し、ロジックデータに変換した処理ロジックが大きい場合は並列度を下げるなどして動作選度は遅くなるがハードウェア記述をコンパクトに射める。遅くても必要な、印刷技配が要求する速度より速ければ問題ない。正常に動作したロジックデータを再構成データ制御部へ登録する。登録方法はコンピュータである演算装置に入力し、演算装置 I / F を整由して転送する。またはあらかじめROMなどに配憶させたデータを処理ロジック圧縮データ配管事段として設置する方法もある。フラッシュメモリなどであれば設置した後に記算装配よりダウンロード

グ処理がある。

[0065]処理ロジックから再構成されるハードウェアサイズは処理方式によって変化する。L2やRL方式には比較的コンパクトで1か52万ゲート程度であるがJPEGなどのラスタ画像圧縮ではゲート数が一桁大きい。再構成ハードウェアのサイズは倒えば大きな中環回路が4つ入るものを溜える。

も可能である。

(0066)例えば再構成データ制御部は40万ゲートのハードウェブを有し、10万ゲートを4系統同時に実装できるケースから10万ゲート2系統と2万ゲート2系統の実装に残り16万ゲート2系統と2万ゲート2系統の支援に残り16万ゲートに数万ゲートの圧縮方式を2系統の可解成ハードウェアにおきれている画像データを別の系統の可解成ハードウェアに入力する。最大の実装系統的2条統は8ピットバススイッチで切り替えが可能にする。圧縮方式テーブルの内容から再構成データ制御部はすでに書き込まれている圧縮方式からバススイッチを削弾して入力と出力を同時に切り替えできる。

[0067]上述の本発明の枯画処理装置における中間 データ仲長および展開処理を実行する再構成可能ハード ウェア構成例を図17に示す。入力バススイッチ108 sp

21の入力個信号位置と出力バススイッチ10823の 出力個信号位置は固定されている。入力バススイッチ1 0821出力倒の信号位置は中間データ仲環処理部10 822の使用するアドレスに変化し、出力バススイッチ 10823の入力側は中間データ仲環部10822の出 カアドレスに変化する。アドレスは入出力のピン番号で あったり、処理信号回路の入出力信号を地であったりす る。入力バススイッチ10821と出力バススイッチ 0823については再構成データ傾脚部が傾脚する。

[0068] 再构成可能ハードウエア中の使用していない部分は他の部分が使用中でもむき換え可能な動的にむき換え可能な下PGAタイプを使用すればパススイッチの間等は回像データの転送を止めなくても可能である。 [0069] ノンリアルタイム処理のケースについて、カラープリンタで頻繁に使われる色油正処理を何にして一連の流れを説明する。色処理の内容は出力デバイスキデータの色配送方法、処理したい品質レベルなどで10個類以上の組み合わせがある。例えば配述は入力がRGB系、YMCK系がある。変換特度によりテーブル方式、マトリクス方式、テーブル及び油正方式がある。出力デバイスへの適合処理では出力デバイスの色空間範囲マッピン

非敬形補正を行うために使用する。再構成可能ハードウ 理ロジックはすべて再構成データ制御部71に整積され から演算装置1/Fを経由してダウンロードできる。処 る。テーブル及び補正処理のハードウェア論理数約50 る。 再構成可能ハードウェアは400kゲート毎き込め るとする。さらに大きなサイズも奥抜可能である。より 大きなサイズとすることで他のノンリアルタイム処理を 同時に並列処理することがが可能となる。色補正資算に 必要なパラメータはヘッダー情報から入手し、ハードウ エアに設定される。パラメータは演算係数や演算結果を エアは高速メモリ楽子が内蔵され、演算に必要な保数や クメモリへいったん蓄積し演算のたびに観み出され再構 [0070] 組み合わせた処理モジュールに対応する処 ている。もし再構成データ制御部71に蓄積されていな ば微別子であるナンバーがテーブル及び補正方式を示す タの色記述はRGBで入力され、数画楽単位以上でワー い処理ロジックがあっても、必要なロジックは資算装置 理ロジックにはすべてナンバー等の機別子が付与されて **中から一女一で対応がつくように権政されている。例え** いて、入力されるヘッダにむかれた処理ロジック名、祖 **参照テーブルなどを被積し資算に使用できる。処理デー** とテーブル及び補正方式の処理ロジックがロードされ トゲート相当が再構成可能ハードウェアに毎き込まれ 成ハードウェアで処理されYMCKデータが生成され

る。例えば1回祭は24ピット入力、32ピット出力であるが、この値はデバイスの投現できる範囲できまる。 YMCKは32ピット単位で出力バッファに送られ、出

市田十二-1b5434

**ードウエアとワークメモリはある一定遠度のクロックで** 同期して動作するため、高速処理が可能になる。ワーク メモリは例えばダイナミックRAMが使われるが高速ア クセスできるもの、またはバス幅を広げたものによって 食観される。データ転送のために指定されるアドレスは カバッファは指定されたアドレスへ転送する。 再構成ハ **資数間内のメモリ装配となる。** 

めリアルタイムパスへ送ることはできないが、演算装置 におけるソフトウエアによる処理では 2 M画案/砂程度 であるため、ノンリアルタイムパスを使用すると数倍高 の特性にもよるが、例えば200MH2クロックで動作 し、テーブル及び補正処理では処理速度算出手段の結果 ると、連紡して画像データを転送処理できたとすると処 **型遊度は10M回発/砂となる。例えば出力デバイスへ** 【0071】再構成ハードウェアの動作クロックは衆子 から1回路20クロックで処理が終了するものと仮定す リアルタイムで送る場合は20M画衆/秒必要となるた 速化できるようになる。

すると百万ゲート以上になるが、圧縮された処理ロジッ クとノンリアルタイムパスを使うことで十分小さな再構 成可能ハードウェアとその書き換えを行う周辺ハードウ ェアですべての機能をサポートすることができるように [0072] 色補正に関する必要な処理ロジックを合計

可能となる。ノンリアルタイムパスにある再構成可能ハ ュータを供ってソフトウェア処理するより高速な処理が ードウェアで動作する処理は1つ以上の処理ロジックで 構成可能ハードウェアにロードし最適な処理構成を構築 構成されていて、あらかじめ可逆圧縮されている。処理 で、小さいハードウェア規模とコンパクトな処理ロジッ ク情報で多くの画像処理をソフトウェアより高速に行う [0073]以上説明したように、本発明では演算装置 に接続された描画処理装置は処理した結果を直接出力デ パイスへ出力可能に接続されており、描画処理装置内に ルタイムパスと、出力デバイスの処理滋度あるいはプリ ント処理遊覧よりも遅い処理を行うノンリアルタイムパ ンリアルタイムパスのいずれを用いて処理するかを判断 し、さらに処理データに対して処理に必要なヘッダー情 報を付与する. 協画処理装置はノンリアルタイム処理を **収行する場合は、処理ヘッダに従って処理ロジックを再** することができる。この構成により、資質装置のコンピ は画像データの処理を行い出力デバイスの処理速度ある いはプリント処理速度に追随可能な処理を実行するリア スとを具備し、処理データをリアルタイムパスまたはノ に必要な処理ロジックを脱み出し仲強し再構成する事

ュールまたはその下のレベルである処理ロジックで複数 50 した処理ロジックを作成でき、処理を構成する処理モジ 【0074】可逆圧縮された処理ロジックには処理ロジ ックとその技統侍報があるため再構成ハードウェアに適

だけ遅い速度で良いことになる。または一定速度で送れ 圧縮だけでなく共通化によるデータのコンパクト化が可 能になる。例えば平均して圧縮率が1/10であり、共 **通化がゲート数換算で5割とすれば全体は、何も施さな** い場合の1/20で済む。圧縮されたデータが1/10 ・ウェアにより十分高速な処理が可能であるため圧縮率 ばデータは1/10であり見かけ上10倍で送れること になる。通常の回路構成に比べむき換え時間がオーバー であれば必要な処理ロジック転送速度は仲職処理がハー の処理で共通に使える処理ロジックを実現できるため、 ヘッドに成るが十分高速に甘き換えが可能になり、オ バーヘッドは無視できるレベルに奥現可能となる。

[0075]一般的な回路ではこの番き換えに必要な回 路ではSRAMなど高速メモリが必要になるが、本技術 を採用すればDRAMなど速度はSRAMより遅いが容 **虽が大きく安価な森子を採用できるようになる。本発明** の描画処理装置では使用かのうな圧縮方式は特に限定さ **れない。新たに優れた圧縮アルゴリズムが見つかればさ** らに有用性は増すことになる。

め、ノンリアルタイムパスを通さずさらに商速な処理が [0076] ノンリアルタイムパスにある再構成可能ハ ドウェアの性能が高い場合または処理する内容が比較 ッチを使ってリアルタイムパスとつなげて処理できるた 可能となり、小さなハードウェア規模で動作可能である 的単純で十分リアルタイム処理が可能な場合はパススイ ことは変わらない。

き、入れ替え、追加が可能であり、処理の高性能化、共 【0077】 接載する出力デバイス特性が変わったとき などでは処理ロジックレベルで新たにダウンロードで 通化が可能である。

[0078]

ように構成したので、オブジェクトに最適な圧縮処理の 「発明の効果」以上説明したように本発明の描画処理装 **型によれば、オブジェクトに対応した圧縮方式を適宜選** 択してオブジェクトの圧縮処理を実行し、その適用圧縮 方式を戴別可能とする識別子を中間データに対応させて る際に、該識別子に基づいて最適な伸長処理手段を再構 成可能なハードウェアを用いて構成して伸長処理を行う 適用と高速処理可能な伸長処理構成の動的な構築が可能 記憶手段に記憶し、その中間データの仲長処理を実行す

**埋装腔内に出力デバイスの処理速度あるいはプリント処** と、出力デバイスの処理遠度あるいはプリント処理遠度 処理データに応じてリアルタイムパスまたはノンリアル タイムパスのいずれかを用いた処理とするかを決定する **構成を有するとともに処理データに対して処理に必要な** [0079] さらに本発明の福画処理装置では、描画処 よりも遅い処理を行うノンリアルタイムパスとを散け、 理速度に追随可能な処理を実行するリアルタイムパス

ヘッダー情報を付与して処理を効率的に実行可能な構成

としたので、限られたリソースによって高速処理を実現

【図16】 本発明の福画処理装置におけるノンリアル

22

ルの構成を示す図である。

タイムパス構成を示すプロック図である。

**小長および展開処理を実行する再構成可能ハードウェア** 【図17】 本発明の福画処理装置における中間データ

特成を示すプロック図である。

[你号の説明] | 資算装置

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明の描画処理装置を適用したシステム構 枚例を示す図である。

【図2】 タンデム方式印刷装置の構成を示す図であ

タンデム出力装置

描画処理装置

5 **该算**装型 1/F 51 入力パッファ

【図3】 本発明の描画処理装配の概略機能プロック構

成を示す図である。

図である。

則を説明する図である。

【図6】 文字、図形の中間データ生成における領域分

再構成可能ハードウェア

ワークメモリ 74 出力パッファ

7 3

再構成データ制御部 7 ノンリアルタイムパス

6 リアルタイムパス

52 パス快定部

【図7】 ラスタデータの中間データ生成における領域

【図8】 ラスタデータの中間データ生成における領域

[図10] 本発明の描画処理装配のリアルタイムパス 示す図である。

およびノンリアルタイムパスとパススイッチの構成を示

【図11】 本発明の描画処理装置の圧縮方式の決定処 埋フローを示す図である。

処理データ入力部

101

字句解析部

102 103

2

[図12] 本発明の描画処理装置における処理データ のバンドごとの中間データ生成時のデータ構造を示す図 -ブルの格成を示す図である。

中間データ圧縮部 中間データ配勧部 中間データ伸張部

> 107 108 109

中間データ展開部

中間データ生成部

105 9 0

文字図形処理部 ラスター処理部

104

**神長部および中間データ展開部の構成を示すプロック図** 【図14】 本発明の描画処理装置における中間データ

技器よくど

が辞

[図 7]

(12)

アルタイムパスは一体化したハードウェアであり複数の することが可能となる。またリアルタイムパスとノンリ ポードは不要であるため安価に構成でき、処理ロジック 第全体がコンパクトになる。

【図4】 本発明の描画処理装置の構成を示すプロック

【図5】 文字、図形の中間データ生成における領域分

則および中間データ構成を説明する図である。

分割を説明する図である。

8 出力デバイス1/F

R

パススイッチ

11 走查路光装置

【図9】 本発明の描画処理装置における処理フローを 分割および中間データ構成を説明する図である。

用紙媒体搬送装置

定着装置 現像装置 极光体

用紙媒体入力装置 17 用紙媒体出力装配

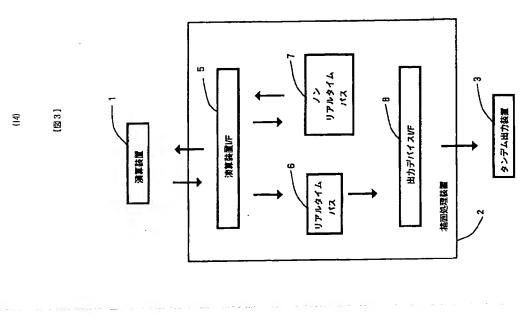
9 15

すブロック図である。

本発明の描画処理装置における圧縮方式デ [図13]

本発明の描画処理装置における圧縮テープ [図15]

[図2]



OID 含彩製CO Bloss PID(E1)

[88]

010:479±410 na:198030 ro:18800 ro:18800 rx:180007 ro:1887-9

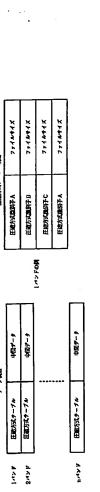
OTD THEREOF BROWN PTD Color THELL

OD: 47% 4 FD Bea: 54805 FD: 55800 Cale: 6554

[88]

タンデム出力装置

描画処理装置·



[図13]

[図12]

(表:包分解した1ペーツ) (例:女珍したギブジェット会社)

(M: 6.98) (M: Lab 1830)

3.6

[図15]

圧酸ナーブル線型

特周平11-165434

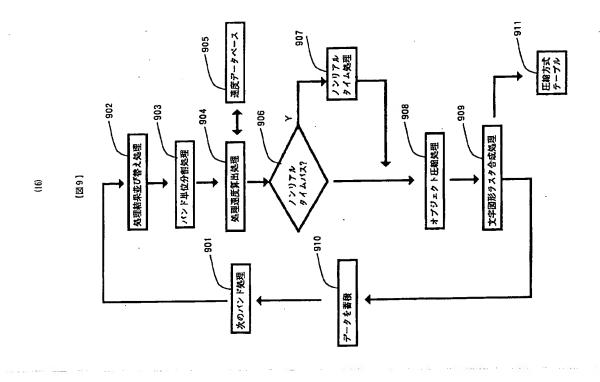
[図2]

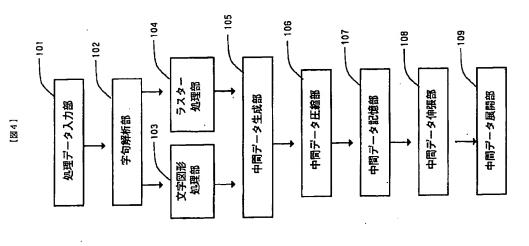
[図1]

角算装置

(13)

(12)

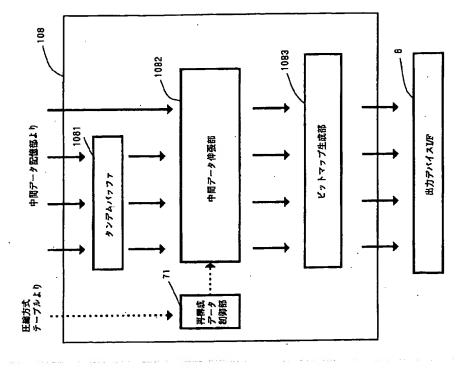


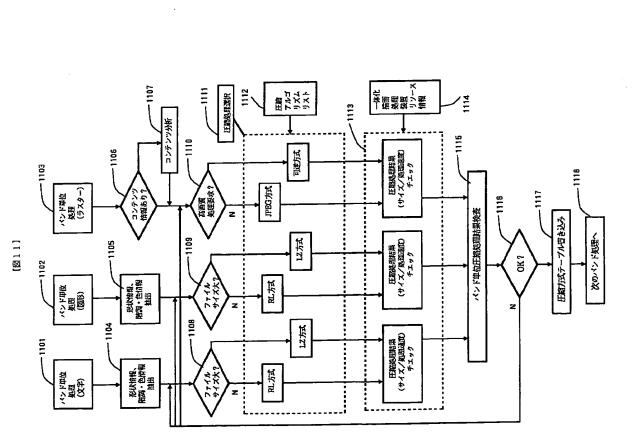


[図14]

(61)



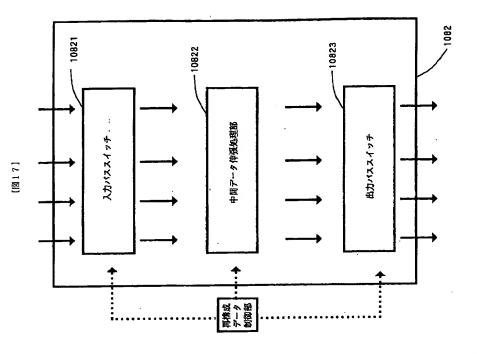


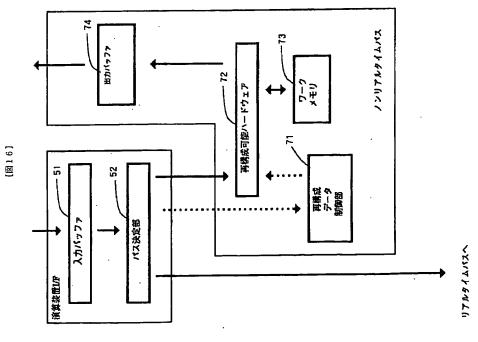


(12)

(50)

特例平11-165434





(公報回別) 特許法第17条の2の規定による補正の掲載 (部門区分) 第2部門第4区分 (発行日) 平成15年7月15日(2003.7.15)

(公助番号)特開平11-165434 (公開日)平成11年6月22日(1999.6.7 (年通号数)公開特許公報11-1655 (出顧希号)特顯平9-332530 (国歐特許分類第7版] B411 5/30 G06F 3/12 G01 11/00 [F1] 8411 5/30 D

15/72

[手規補正告]

(提出日) 平成15年4月14日(2003.4.1 4) [年校補正1] (補正対象項目名) 特許(株式の範囲 (補正方法) 変更 (補正方法) 変更 (特許財政の範囲) (特許財政の範囲)

いて出力可能なデータ<u>を出力する</u>福画処理装<u>骸であって、</u> <u>て、</u> 前配入力画像データ<u>に基づ含</u>中間データを生成する中間

データ生成手段と、

前記中間データを圧縮する圧縮手段であり複数の圧縮方式による圧縮が可能な圧縮処理手段と、 前記圧縮処理手段によって圧縮された圧縮中間データを 記憶する圧縮中間データ配像手段と、 的紀圧路中間データ記憶手段に記憶された<u>前記圧</u>縮中間 データの仲長処理を安行する仲敬処理手段とを有し、 前記仲長処理手段は掛<u>成を変更することが可能な再構成</u> <u>可能ハードウェア手段によって構成され、</u>仲長処理の実 行対象となる<u>前記圧</u>筋中間データが適用を受けた圧縮方

記載の描画処理装置。

(胡沢項2) 前配圧絡処理手段は、前配面像データ中の 圧絶対象オプジェクトの個額およびサイズに基づいて適 用する圧縮方式を決定することを特徴とする語求項1配 執の描画処理装配。

式に応じて再構成される。描画処理装図。

(助状項3) 前記圧塩中間データ配位手段は、前配圧縮処処理手段によって中間データに対して適用された圧縮処理方式を鑑別する圧格方式識別子を圧縮中間データに対応づけて記憶し、前記申長処理手段は、中長処理を行う圧落中間データに対応づけられた前記圧縮方式線別子に

よって決定される仲長処理構成を前配再構成可能ハード ウェアによって構築することを特徴とする請求項 1 または2 に配徴の描画処理装置。 (胡永碩 4 ] 前配仲張処理手段中の再構成可能ハードウェア手段の構成変更処理は再構成データ制御部による制御によって実行され、前記再構成データ制御部は前配圧組拠理手段において圧縮された圧縮中同データに対して実行すべき中環方式の決定に必要な情報を所定の処理単位で処理域に配算した圧縮方式テーブルのデータに基づいて前記再構成可能ハードウェア手段の構成変更制鋼を行うとを特徴とする結束項3に記載の補画処理装置。

「翻求項 5 ] 前配出力デバイスの出力速度に追随可能な 画像処理速度でのリアルタイム処理を実行するリアルタイム処理法 イムパス手段と、前記リアルタイム処理より違い処理速 皮での処理を実行するノンリアルタイムバス手段とを有 し、前記リアルタイムパス手段は、処理機能の構成を変 更可能な再構成可能ハードウェア手段を有し、前配仲長 処理手段は前配再構成可能なハードウェア手段を用いて 構成されることを特徴とする語求項1乃至4いずれかに (翻求項6) 前記ノンリアルタイムパス手段は処理機能 の構成を変更可能な再構成可能ハードウェア手段を有 し、前記圧縮処理手段は前記再構成可能なハードウェア 手段を用いて構成されることを特徴とする翻求項5配職 の補回処理装配。 (胡来項7] 前記リアルタイムパス手段と前記ノンリアルタイムパス手段と前記ノンリアルタイムパス手段とを切り替えるパス切り替え手段を着し、前記パス切り替え手段は前記再構成可能ハードウェアの構成変更データの音き換えを実行することによってパス切り替えを行うことを特徴とする請求項5または6記級の結画処理装置。

(群欢項8) 前配リアルタイムパス手段と前配ノンリア

ルタイムバス年段とを切り替えるバス切り替え手段を行し、前記パス切り替え手段はデータの入出力パスの切り替え手段はデータの入出力パスの切り替えを近行することによってパス切り替えを行うことを特徴とする翻求項5または6記載の結画処理装配。

「翻来項9」前記中間データ生成手段は面像オブジェクトごとに予め設定された所定の領域単位で中間データの生成処理を実行し、前記ノンリアルタイムパスを用いた処理とするか前記リアルタイムパスを用いた処理とするかを決定するパス決定手段を有し、酸パス決定手段は、予め設定された所定の出力単位の中間データが前記リアルタイムパスにおいて処理可能になるまで前記中間データを成子をの中間データへの変換処理を前記ノンリアルタイムパスにおいて実行するよう

れかに配破の描画処理装置。 「翻氷項10] 前記中間データ生成手段によって生成された中間データがリアルタイム処理可能なデータに変換された中間データがリアルタイム処理可能なデータに変換されたことを条件として核生成中間データを前記圧縮処理手段に対して出力するように構成したことを特徴とする部状類5万至9いずれかに記録の描画処理装置。

にパスを決定することを特徴とする開水項5乃至8いず

「翻求項11」前記圧盤中間データ記憶手段と前記伸長処理手段との間に転送データを一時記憶するパッファメモリ手段を有し、豚パッファメモリ手段は前記出力デパイスの出力色数がnであるとき、少なくともn-1色に対応するに関係することを特徴とする開来項10至10いずれかに記憶の諸國処理装置。

【請求項12】 <u>請求項1乃至11</u>いずれかに記載の描画 の理装置を備えるプリンタ。

【手統補正2】 【補正対象由類名】明細番

【補正対象項目名】0010 【補正方法】変更 【補正内容】

[0010]

「課題を解決するための手段」上記の目的を達成するために本発明の描画処理装置は、入力<u>回像データに基づき</u> 出力デバイスにおいて出力可能なデータ<u>を出力する</u>描画 処理装置<u>であって、</u>入力画像データ<u>に基づき</u>中間データ を生成する中間データ生成手段と、中間データを圧縮す る圧縮手段であり複数の圧縮方式による圧縮が可能な圧 縮処理手段と、圧縮処理手段によって圧縮された圧縮中 間データを記憶する圧縮中間データ配億手段と、圧縮中 間データを記憶する圧縮中間データの神長処理を実行する神强処理手段とを有し、中級処理手段に配慮された圧縮中間データの神長処理

成を変<u>更することが可能な</u>再樹成可能ハードウェア手段 によって樹成され、中長処理の契行対象となる圧縮中間 データが適用を受けた圧縮方式に応じて再樹成される指 画処理装限にある。

[手統補正3] [補正対象整類名]明細磁 【補正対象項目名】0012 【補正方法】変更

(相正内容)

【0012】さらに本発明の補回処理装置において、圧 鉱中間データ配値手段は、圧縮処理手段によって中間データに対して適用された圧縮処理方式を識別する圧縮方式識別子を圧縮ってがあって対応づけて配位し、体投処理手段は、仲長処理を行う圧鉱中間データに対応づけられた揺が式識別子によって決定される仲長処理構成を再構成で再格成可能ハードウェアによって特徴することを特徴と

【手級補正4】
【補正対象查額名】明細告
【補正対象項目名】0013

[楠正方法] 変更

(0013)さらに本発明の描画処理装置において、仲 環処理年段中の円構成可能ハードウェア手段の構成変更 処理は再構成データ制御部による制御によって契行さ れ、再構成データ制御部は圧縮処理手段において圧縮さ れた圧塩中間データに対して実行すべき仲張方式の決定 に必要な情報を所定の処理単位で処理順に配縁した圧縮 方式テープルのデータに基づいて再構成可能ハードウェ ア手段の構成変更削靱を行うことを特徴とする。

[手規補正5]

【補正対象書類名】明細書【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0020 【補正方法】変更

(補正内容)

[0020] さらに本発明の補面処理技配において、圧 超中間データ配位手段と仲長処理手段との間に転送デー タを一時記憶するバッファメモリ手段を有し、越バッフ ァメモリ手段は出力デバイスの出力色数がnであると で、少なくともn-1色に対応する中間データを記憶す ることを特徴とする。<u>さらに本発明は、上述した</u>補値処 理装置を備えたプリンタとして構成されたことを特徴と

2